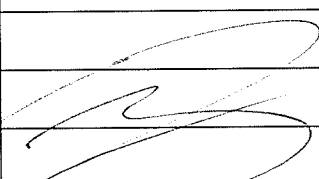
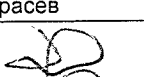


|                    |                                      |                    |                                  |
|--------------------|--------------------------------------|--------------------|----------------------------------|
| Заказчик:          | ОАО «Кировские коммунальные системы» | Группа материалов: | Группа Г-арматура трубопроводная |
| № опросного листа: | № 02                                 | Код МТР в ЕНС РКС: |                                  |

Наименование МТР: Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, Ду 40–600, Ру 10/16, Т<sub>макс.</sub> = + 120 ° С, корпус – чугун GGG40, диск – чугун GGG-40.

| № п/п    | Наименование параметра (характеристики)  | Размерность  | Требования заказчика   |
|----------|--|--|--|
| <b>1</b> | <b>ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ</b>  |  |  |
| 1.1.     | Диаметр условного прохода, Ду  | 40-600 мм.   | В соответствии с конкурсной документацией                            |
| 1.2.     | Рабочее давление, Ру   | 10атм/16атм  | до Ду 400 мм/от Ду 400 мм  |
| 1.3.     | Максимальная рабочая температура   | + 120 ° С  |  |
| 1.4.     | Материал корпуса задвижки  | чугун GGG-40   | Все Ду   |
| 1.5.     | Материал клина задвижка  | чугун GGG-40   | Гуммированный EPDM   |
| 1.6.     | Защитное покрытие корпуса (в том числе внутреннее)   | Тип покрытия   | Эпоксидное покрытие, порошковая окраска                              |
| 1.7.     | Гайка клина  | БрАЖ 9-4   | Съемная, с возможностью замены отдельно без клина                    |
| 1.8.     | Шток   | Нерж.сталь   | Нержавеющая 20Х13, либо лучше по коррозионным свойствам и прочности. |
| 1.9.     | Крышка   | чугун GGG-40   |  |
| 1.10.    | Уплотнение крышки  | EPDM   |  |
| 1.11.    | Упорная шайба (кольцо) штока подшипникового узла   | Нейлон   | Не менее 2-х колец   |
| 1.12.    | Уплотнительное кольцо штока  | Бронза   |  |
| 1.13.    | Уплотнительное кольцо штока  | EPDM   |  |
| 1.14.    | Сальниковая втулка   | БрАЖ 9-4   |  |
| 1.15.    | Грязевик   | EPDM   |  |
| 1.16.    | Внутреннее дополнительное уплотнение штока   | Тип  | самоуплотняющаяся манжета  |
| 1.18.    | Соединительные болты, винты, шайбы   | Сталь 20   | Не менее, либо лучше   |
| 1.19.    | Штурвал  | Сталь 20   | Не менее, либо лучше   |
| 1.20.    | Механизм управления:<br>Штурвал<br>Редуктор<br>Электропривод<br>SA 14.2, 220-380 В<br>SA 14.6, 220-380 В<br>SA 16.2, 220-380 В | От Ду 50 до Ду 200<br>От Ду 200 до Ду 600<br>От Ду 200 до Ду 600<br>Ду 125-200<br>Ду 250-400<br>Ду 450-600 | В соответствии с конкурсной документацией                            |
| 1.21.    | Наработка на отказ (кол-во циклов)   |  | Не менее 10000 циклов  |
| 1.22.    | Срок службы  |  | Не менее 15 лет  |
| <b>2</b> | <b>КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>  |  |  |
| 2.1.     | Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином  | 1 шт   | В соответствии с конкурсной документацией                            |
| 2.2.     | Штурвал, Редуктор, либо электропривод  | 1 шт   | В соответствии с конкурсной документацией                            |
| 2.3.     | Паспорт изделия  | 1 шт   |  |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| ФИО Ответственного:                 | Боровиков А.Н.  |
| Должность:                          | Заместитель технического директора  |
| Телефон / Факс:                     |   |
| Электронный адрес:                  |   |
| Подпись:                            |  |
| Директор технического департамента: | Заместитель генерального директора – технический директор В.Ю.Карасёв               |
| Подпись:                            |  |